

Arame Galvanizado Oval 17/15 Tricamadas



FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS

Arame fabricado torcendo uma máquina de fio-máquina até a bitola ou diâmetro desejado. Em seguida, é galvanizado por imersão a quente, resultando em uma camada uniforme de zinco que proporciona maior resistência à corrosão e garante propriedades homogêneas ao produto. Possui acabamento uniforme e brilhante, em conformidade com os requisitos da norma IRAM 562. Este arame é comumente utilizado na fabricação de telas e gabiões, cercas elétricas, segurança perimetral, pesca e construção civil.

PRESENTACIÓN

Pacote: rolo de 35 kg

Comprimento por pacote: 1000 m

Comprimento por quilograma: 28 m/kg

ESPECIFICAÇÕES

Diâmetro do fio 3,00 x 2,40 mm

Carga de ruptura 700 kgf

Alongamento 2%

Revestimento de zinco 244 g/m²

TOLERÂNCIAS

Diâmetro do fio Mín. 2,89 x 2,30 mm / Máx. 3,11 x 2,48 mm

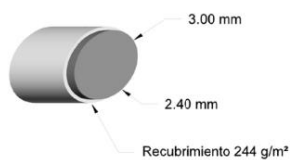
Carga de ruptura Mín. 700 kgf

Alongamento Mín. 2%

Revestimento de zinco Mín. 244 g/m²

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Elemento	% C	% P	% S	% Mn	% Sim	% Cr	% Em	% Com	% Para
Valor	0,540	0,005	0,012	0,630	0,190	0,020	0,030	0,020	0,010



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108628433