

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS

Arame fabricado torcendo uma máquina de fio-máquina até a bitola ou diâmetro desejado. Em seguida, é galvanizado por imersão a quente, resultando em uma camada uniforme de zinco que proporciona maior resistência à corrosão e garante propriedades homogêneas ao produto. Possui acabamento uniforme e brilhante que atende aos requisitos da norma ASTM A 641. Este arame é projetado para a fabricação de cercas elétricas.

APRESENTAÇÃO

Embalagem: rolo de 27 kg

Comprimento por embalagem: 1400 m

Comprimento por quilograma: 51,85 m/kg

ESPECIFICAÇÕES

Diâmetro do fio 2,10 milímetros

Carga de ruptura 500 kgf

Alongamento 8%

Revestimento de zinco 60 g/m²

TOLERÂNCIAS

Diâmetro do fio Mín. 2,05 mm / Máx. 2,15 mm

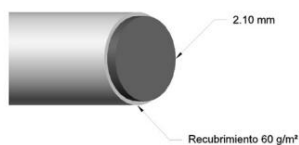
Carga de ruptura Mín. 500 kgf

Alongamento Mín. 8%

Revestimento de zinco Mín. 60 g/m²

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

SAE	% C	% P	% S	% Mn
1065	0,60 a 0,70	0,040	0,050	0,60 a 0,90



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108628433